



### شرح محصول :

این رنگ به عنوان یک آستری بر پایه رزین اتیل سیلیکات که بوسیله پیگمنت پودر روی (زینک) غنی گردیده، تولید و عرضه می شود. این رنگ مقاومت عالی در برابر رطوبت، شرایط محیطی سخت، سایش و ضربه دارد. مقاومت حرارتی آن بطور مداوم تا دمای  $400^{\circ}\text{C}$  می باشد.

### موارد استفاده :

از این رنگ به عنوان یک آستری بسیار مناسب جهت سطوح خارجی خطوط لوله و انتقال، مخازن، کلیه سازه های فلزی در مناطق ساحلی و off shore و همچنین بر روی سازه های فلزی تا دمای  $400^{\circ}\text{C}$  مورد استفاده قرار می گیرد.

### مشخصات فنی :

فام ظاهری : طوسی مات

درصد حجمی مواد جامد :  $61 \pm 2$  درصد

جرم حجمی :  $3/05 \pm 0/1 \text{ gr/cm}^3$

میزان پوشش تئوری (برای 100 میکرون ضخامت فیلم خشک) :  $12/2 \text{ m}^2/\text{lit}$

زمان اجرای لایه بعدی در دمای  $25^{\circ}\text{C}$  و رطوبت نسبی درصد : بعد از خشک شدن کامل رنگ حداقل 5 روز

مدت زمان خشک شدن سطحی در دمای  $25^{\circ}\text{C}$  و رطوبت نسبی 65 درصد : 10-15 دقیقه

مدت زمان خشک شدن جهت جابجایی در دمای  $25^{\circ}\text{C}$  و رطوبت نسبی 65 درصد : 2 ساعت

مدت زمان خشک شدن کامل در دمای  $25^{\circ}\text{C}$  و رطوبت نسبی 65 درصد : 5 روز

عمر مفید رنگ بعد از اختلاط در دمای  $25^{\circ}\text{C}$  و رطوبت نسبی درصد : 3 ساعت

نسبت اختلاط رنگ و هاردنر : به برچسب رنگ روی قوطی مراجعه شود.

مدت زمان انبارداری : 6 ماه (در دمای  $25^{\circ}\text{C}$ ، در شرایط محیطی مناسب)



### روش مصرف:

- این پرایمر از دو جزء A و C تشکیل شده که جزء A لاک و جزء C پودر روی می باشد. جهت مصرف می بایست ابتدا محلول لاک را توسط میکسر هم زده تا کاملاً یکنواخت گردد و سپس پودر روی را به آرامی و به تدریج درحین هم زدن به لاک (جزء A) اضافه نمود و پس از یکنواختی کامل آن را به وسیله دستگاه اسپری بدون هوا (AIRLESS) بر روی سطوح فلزی اعمال می نماییم. توجه فرمائید ضخامت فیلم خشک پرایمر رنگ مذکور نباید بیش از ۷۵ میکرون گردد.
- در هنگام مصرف نیز رنگ را همزده تا پودر روی ته نشین نگردد.
- که پرایمر آماده شده با توجه به عمر مفید رنگ (POT LIFE) در دمای  $25^{\circ}\text{C}$  و رطوبت نسبی ۶۵٪ باید در کمتر از ۳ ساعت مصرف شود
- حداقل رطوبت نسبی جهت سخت و خشک شدن کامل ۶۵ در صد و حداکثر ۹۰ در صد می باشد
- برای اجرای لایه های بعدی (رنگهای سیلیکون و یا اپوکسی) باید از خشک شدن کامل پرایمر (بعد از زمان تعیین شده در مشخصات فنی) اطمینان حاصل کرد که جهت حصول این اطمینان باید آزمون RUB TEST را انجام داد. (جهت اطلاعات بیشتر به دستورالعمل رنگ آمیزی پرایمر اتیل سیلیکات مراجعه شود)

### آماده سازی سطح:

حداقل درجه تمیزی سطح مورد نظر براساس استاندارد سوئدی ISO 8501-1 ، SA 2½ یا SA3 می باشد. همچنین حداقل پروفایل سطح (زبری)  $5 \pm 70$  میکرون می باشد.

### شرایط آب و هوایی هنگام رنگ آمیزی:

- ۱- دمای محیط می بایست بین ۱۰ تا ۴۰ درجه سانتی گراد باشد.
- ۲- دمای سطح می بایست ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.



تجهیزات مورد نیاز جهت اجرای پوشش:

۱- دستگاه AIRLESS SPRAY (اسپری بدون هوا)

۲- میکسر برقی یا بادی

در هنگام استفاده از AIRLESS SPRAY از نازل ۰/۰۲۳ یا ۰/۰۲۱ اینچ می بایست استفاده گردد.